



Katalog 2026

SERVICEFERTIGUNG

Jetzt auch
online
entdecken



Wilhelm Julius Teufel GmbH

Testanwender gesucht!

Für unser Seminarzentrum in Wangen bei Göppingen suchen wir engagierte **Testanwender (m/w/d)**, die unsere praxisnahen Fachseminare aktiv unterstützen möchten. Sie erhalten spannende Einblicke in medizinische Versorgungsbereiche und leisten gleichzeitig einen wertvollen Beitrag zur Aus- und Weiterbildung von Fachpersonal.

Das erwartet Sie:

- Teilnahme an praxisorientierten Seminaren
- Themenbereiche: idiopathische Skoliose sowie prothetische Versorgung nach Ober- und Unterschenkelamputation sowie Knieexartikulation
- Durchführung in kleinen Gruppen mit qualifiziertem Fachpersonal
- Angenehme und professionelle Seminaratmosphäre

Das bieten wir Ihnen:

- Attraktive Vergütung für Ihre Teilnahme
- Erstattung der Anfahrtskosten
- Verpflegung während des gesamten Aufenthalts

**Wir freuen
uns auf Ihre
Kontaktaufnahme!**

jobs@wjt-ortho.com

Wir stehen seit über 160 Jahren für präzise, innovative und maßgeschneiderte Lösungen in der Orthopädietechnik. Dabei pflegen wir eine Kultur des Miteinanders auf Augenhöhe.

www.wjt-ortho.com



Liebe Geschäftspartnerinnen und Geschäftspartner,

die wirtschaftliche Situation stellt sich in der aktuellen Zeit anspruchsvoll, mit teils grundlegenden Veränderungen dar. Auch innerhalb unserer Branche bestehen derzeit vielfältige Herausforderungen, für die es oft nicht die eine, einfache Antwort gibt.



Gerade deshalb erscheint es mir wichtig, die Bedeutung der Orthopädietechnik immer wieder in den Fokus zu stellen, mit ihrem realen Beitrag für Lebensqualität und Teilhabe der Anwender. Es ist der unstrittige Bedarf und Nutzen dieser Branche, der mich immer wieder positiv in die wirtschaftliche Zukunft blicken lässt und motiviert, an dieser zu arbeiten.

Als inhabergeführtes Unternehmen mit Sitz in Baden-Württemberg haben wir in den letzten Quartalen zahlreiche neue Produkte in den Markt eingeführt. Darunter auch zukunftsweisende elektronische Kniegelenke, die sich, wie all unsere Produkte, durch Qualität, Sicherheit, Funktionalität und einfache Bedienbarkeit auszeichnen.

Menschen kaufen bei uns von Menschen. Das meinen wir ernst. Daher freuen wir uns, dass wir im letzten Jahr viele neue KollegInnen dazugewinnen konnten: Wenn Sie uns anrufen, werden Sie nicht von KI, sondern von Ihren persönlichen Ansprechpartnern begrüßt. Wenn Sie eine Frage haben, so kann unser orthopädietechnisch ausgebildeter Außendienst weiterhelfen.

Wir freuen uns, Ihnen auch künftig als verlässlicher Partner zur Seite stehen!

Vielen Dank für Ihr Vertrauen. Es ist für uns jeden Tag Motivation und Bestätigung zugleich.

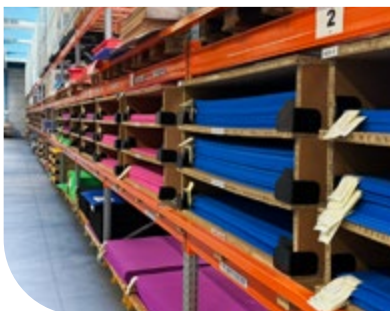
Es grüßt Sie herzlichst

Ihr Ralf Link, Geschäftsführer Wilhelm Julius Teufel GmbH

Lassen Sie sich täglich neu überzeugen!



Hohe Lieferfähigkeit ab Lager Wangen, Deutschland
Schnell und zuverlässig.



Hochwertige Produkte
In einer Qualität, auf die Sie sich verlassen können.



Individuelle Betreuung
Persönliche Ansprechpartner im Innen- wie im Außendienst.

Unsere Produktwelten



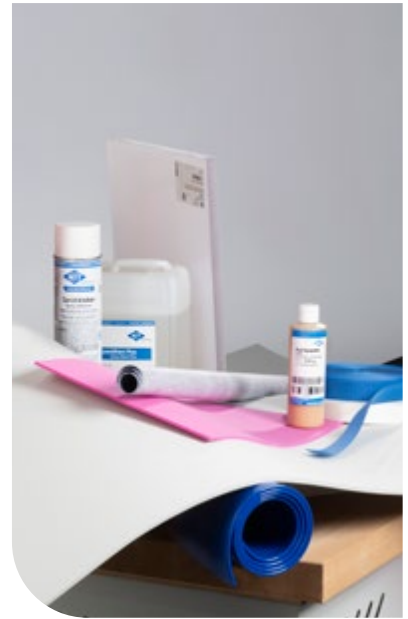
Prothetik

In der Prothetik liegt der Schwerpunkt auf den unteren Extremitäten. Wir bieten passende Lösungen vom Fuß bis zum Schaft für jede Situation.



Orthetik

Bei uns finden Sie vielfältige Orthesenlösungen für verschiedene Versorgungsbereiche. Bewährte Produkte für eine sichere Versorgung.



Material

Wir führen alles, was Sie für die Herstellung von Prothesen und Orthesen benötigen – zuverlässig, hochwertig und in großer Auswahl.



Elektronische Passteile

Mit dem Fokus auf elektronische Kniegelenke bieten wir Anwendern jeder Mobilitätsklasse passende Lösungen.



Servicefertigung

Wir fertigen für Sie Fräsmodelle, Prothesen und Orthesen – präzise, zuverlässig und individuell nach Ihren Vorgaben umgesetzt.



Seminare

In unserem Seminarzentrum besuchen Sie Weiterbildungen mit hohem Praxisanteil in den Prothetik, Skoliose und Materialkunde.

Immer aktuell:

Wir aktualisieren unsere Kataloge regelmäßig digital. Im Downloadbereich finden Sie stets die neuesten Ausgaben und unser vollständiges Produktsortiment.



Katalog
online
entdecken

Wir sind für Sie da:

+49 (0) 7161 15684 - 126
(Montag - Freitag von 8-17 Uhr)

servicefertigung@wjt-ortho.com

Inhaltsverzeichnis

Fräsmodelle	7
Reha-Sonderbau	9
Orthetik	10
Prothetik	12
Testversorgungen	13
Testorthesen	15
Testschäfte	17
Fertigung in Kunststofftechnik	19
DAFOs	22
Lagerungsorthesen	22
Kopforthesen	22
Rumpforthesen	22
Fertigung in Faserverbundtechnik	23
Orthetik	25
Prothetik	25
Fertigung von DESIGN® Linern	27
Allgemeine Geschäftsbedingungen	30



Fräsmodelle

Prozessablauf Fräsmodelle Hartschaum oder Weichschaum



Scannen und Messen

Der Scan und die Maßnahme wird von Ihnen durchgeführt.



Modellieren

Sie modellieren nach Ihren Vorstellungen.



Datenübertragung

Die Datenübertragung erfolgt einfach und unkompliziert per Mail an servicefertigung@teufel-international.com.

Bitte achten Sie hier auf die Größe Ihrer Datei sowie das verwendete Dateiformat. Die Datenmenge sollte max. 10 MB betragen. Mögliche Dateiformate: für Scans .stl, .omg, .obj und für Maßblätter .pdf.



Werkstück erstellen und fertigen

Nach Dateneingang erfolgt die Fertigung in unserer Servicewerkstatt in Wangen.



Versand

Die Standardfertigungszeit für Fräsmodelle beträgt 2-5 Werktage (DE, AT). Je nach Arbeitsaufwand kann sich die Lieferzeit verlängern.

Auf Anfrage steht Ihnen gegen Aufpreis auch ein Expressversand zum Folgetag zur Verfügung.

Die Modellierung der TF- und TT-Fräsmodelle übernehmen wir gerne für Sie.



Reha-Sonderbau

Fräsmodelle Weichschaum

Wir fräsen Ihre Sitzschale aus viskoelastischem Weichschaum 28 kg/m³. Die Sitzschale wird 2-teilig nach Ihren Vorgaben angefertigt und an Sie ausgeliefert. Die Weiterverarbeitung in Ihrem Haus ist somit einfach und unkompliziert.

Der Schaum verfügt über bettende und dauerelastische Eigenschaften. Trotz seiner Standfestigkeit ist er durch seine Viskoelastizität bestens für Versorgungen im Bereich Reha-Sonderbau geeignet.

Nachträgliche Aufbauten und Verklebungen sind mit Sprühkleber REF 70.644.500.02 möglich.

REF	Fräsmodell	Größe	Sitzbreite
25.302.005.00	Sitzschale 2-teilig	XS	<30cm
25.302.005.01	Sitzschale 2-teilig	S	30-40cm
25.302.005.02	Sitzschale 2-teilig	M	40-46cm
25.302.005.03	Sitzschale 2-teilig	L	46-51cm
25.302.005.04	Sitzschale 2-teilig	XL	>52cm

Orthetik

Fräsmodelle Hartschaum

Ihre Modelle aus Hartschaum fräsen wir auf Wunsch mit unserer 7-Achsfräse. Die Oberflächenqualität ist glatt und gleichmäßig und zur direkten Weiterverarbeitung geeignet.



REF	Fräsmodell	Größe	Raumgewicht
25.403.120.00	AFO-Fräsmodell	≤350mm	120kg/m ³
25.403.120.01	AFO-Fräsmodell	≤450mm	120kg/m ³
25.403.120.02	AFO-Fräsmodell	>450mm	120kg/m ³
25.403.200.00	AFO-Fräsmodell	≤350mm	200kg/m ³
25.403.200.01	AFO-Fräsmodell	≤450mm	200kg/m ³
25.403.200.02	AFO-Fräsmodell	>450mm	200kg/m ³



REF	Fräsmodell	Größe	Raumgewicht
25.405.120.00	KO-Fräsmodell	≤550mm	120kg/m ³
25.405.120.01	KO-Fräsmodell	≤750mm	120kg/m ³
25.405.120.02	KO-Fräsmodell	>750mm	120kg/m ³
25.405.200.00	KO-Fräsmodell	≤550mm	200kg/m ³
25.405.200.01	KO-Fräsmodell	≤750mm	200kg/m ³
25.405.200.02	KO-Fräsmodell	>750mm	200kg/m ³



REF	Fräsmodell	Größe	Raumgewicht
25.404.120.00	KAFO-Fräsmodell	≤750mm	120kg/m ³
25.404.120.01	KAFO-Fräsmodell	≤1000mm	120kg/m ³
25.404.120.02	KAFO-Fräsmodell	>1000mm	120kg/m ³
25.404.200.00	KAFO-Fräsmodell	≤750mm	200kg/m ³
25.404.200.01	KAFO-Fräsmodell	≤1000mm	200kg/m ³
25.404.200.02	KAFO-Fräsmodell	>1000mm	200kg/m ³



REF	Fräsmodell	Größe	Raumgewicht
25.407.060.00	HO-Fräsmodell	≤500mm	60kg/m ³
25.407.060.01	HO-Fräsmodell	≤750mm	60kg/m ³
25.407.060.02	HO-Fräsmodell	>750mm	60kg/m ³



REF	Fräsmodell	Größe	Raumgewicht
25.406.120.00	HKAFO-Fräsmodell	≤750mm	120kg/m³
25.406.120.01	HKAFO-Fräsmodell	>750mm	120kg/m³
25.406.200.00	HKAFO-Fräsmodell	≤750mm	200kg/m³
25.406.200.01	HKAFO-Fräsmodell	>750mm	200kg/m³



REF	Fräsmodell	Größe	Raumgewicht
25.408.120.00	Arm-Fräsmodell	≤500mm	120kg/m³
25.408.120.01	Arm-Fräsmodell	>500mm	120kg/m³



REF	Fräsmodell	Größe	Raumgewicht
25.402.060.00	Spinal-Fräsmodell	≤500mm	60kg/m³
25.402.060.01	Spinal-Fräsmodell	≤750mm	60kg/m³
25.402.060.02	Spinal-Fräsmodell	>750mm	60kg/m³



REF	Fräsmodell	Größe	Raumgewicht
25.401.120.00	Kranial-Fräsmodell	Kinder	120kg/m³
25.401.120.01	Kranial-Fräsmodell	Erwachsene	120kg/m³
25.401.120.02	Kranial-Fräsmodell m. Schultern	Ø300mm	120kg/m³
25.401.060.02	Kranial-Fräsmodell m. Schultern	Ø500mm	60kg/m³



Prothetik

Fräsmodelle Hartschaum

Ihre Modelle aus Hartschaum fräsen wir auf Wunsch mit unserer 7-Achs-Fräse. Die Oberflächenqualität ist glatt und gleichmäßig und zur direkten Weiterverarbeitung geeignet.

Gerne unterstützen wir Sie auch beim Modellieren Ihrer TF- und TT-Fräsmodelle.

REF	Fräsmodell	Größe	Raumgewicht
25.412.100.00	TT Fräsmodell	bis 400mm	100kg/m ³
25.412.100.01	TT Fräsmodell	>400mm	100kg/m ³



REF	Fräsmodell	Größe	Raumgewicht
25.413.100.00	Knie-Ex Fräsmodell	≤ 500mm	100kg/m ³
25.413.100.01	Knie-Ex Fräsmodell	> 500mm	100kg/m ³



REF	Fräsmodell	Größe	Raumgewicht
25.411.100.00	TF Fräsmodell	bis 500mm	100kg/m ³
25.411.100.01	TF Fräsmodell	>500mm	100kg/m ³



Testversorgungen

Prozessablauf Testorthesen



Scannen und Messen

Der Scan und die Maßnahme wird von Ihnen durchgeführt.



Modellieren

Sie modellieren nach Ihren Vorstellungen.



Datenübertragung

Die Datenübertragung erfolgt einfach und unkompliziert per Mail an servicefertigung@teufel-international.com.

Bitte achten Sie hier auf die Größe Ihrer Datei sowie das verwendete Dateiformat. Die Datenmenge sollte max. 10 MB betragen. Mögliche Dateiformate: für Scans .stl, .omg, .obj und für Maßblätter .pdf.



Werkstück erstellen und fertigen

Nach Dateneingang erfolgt die Fertigung in unserer Servicewerkstatt in Wangen.



Versand

Die Standardfertigungszeit für Testorthesen beträgt 2-5 Werktagen (DE, AT). Je nach Arbeitsaufwand kann sich die Lieferzeit verlängern.

Auf Anfrage steht Ihnen gegen Aufpreis auch ein Expressversand zum Folgetag zur Verfügung.

Gerne können Sie uns auch Ihr Gipsmodell per Post zukommen lassen.



Testorthesen

Testorthesen sind die ideale Grundlage für eine passgenaue und komfortable orthetische Versorgung. Durch unsere spezialisierte Fertigung bieten wir Ihnen hochwertige Testlösungen, die den gesamten Anpassungsprozess deutlich vereinfachen und optimieren.

Als Standardmaterial verwenden wir Orthotherm Clear REF 70.612.0XX.XX oder Eurodur PP REF 70.452.20X.01, das sich durch Transparenz, Stabilität und Bearbeitbarkeit auszeichnet. Dadurch können Sie Druckpunkte, Belastungszonen und die gesamte Passgenauigkeit optimal beurteilen – für eine Versorgung, die exakt auf die Bedürfnisse Ihrer Anwenderinnen und Anwender abgestimmt ist.

Sie modellieren die Versorgung digital und senden uns Ihre fertig konstruierte STL-Datei zu. Ab diesem Punkt übernehmen wir in unserer Servicefertigung die präzise und zuverlässige Umsetzung Ihrer Daten. Auf Basis Ihrer STL-Datei fräsen wir ein passgenaues Hartschaummodell mit modernster CNC-Technik.

Im nächsten Schritt ziehen wir die Testorthese über das gefräste Modell. Sie entscheiden dabei, wie weit wir die Vorarbeit für Sie übernehmen sollen. Auf Wunsch erhalten Sie die tiefgezogene Testorthese im Rohzustand, sodass Sie in Ihrem Betrieb direkt mit dem Anrichten der Gelenke beginnen können. Alternativ übernehmen wir für Sie zusätzlich das fachgerechte Zuschleifen der Orthese.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Höchste Passgenauigkeit dank professioneller Modelltechnik
- Transparente Materialien für optimale Kontrolle und Druckanalyse
- Effizienter Weg zur finalen Orthesenfertigung
- Zeitersparnis

REF	Testschäfte und Zusätze
25.301.030.01	AFO Testorthese anprobevorbereitet
25.301.030.02	KAFO Testorthese anprobevorbereitet

Prozessablauf Testschäfte



Scannen und Messen

Der Scan und die Maßnahme wird von Ihnen durchgeführt.



Modellieren

Sie modellieren nach Ihren Vorstellungen.

ODER



Modellieren

Wir modellieren nach Ihren Vorgaben.



Datenübertragung

Die Datenübertragung erfolgt einfach und unkompliziert per Mail an servicefertigung@teufel-international.com.

Bitte achten Sie hier auf die Größe Ihrer Datei sowie das verwendete Dateiformat. Die Datenmenge sollte max. 10 MB betragen. Mögliche Dateiformate: für Scans .stl, .omg, .obj und für Maßblätter .pdf.



Werkstück erstellen und fertigen

Nach Dateneingang erfolgt die Fertigung in unserer Servicewerkstatt in Wangen.



Versand

Die Standardfertigungszeit für Testschäfte beträgt 2-5 Werktagen (DE, AT). Je nach Arbeitsaufwand kann sich die Lieferzeit verlängern.

Auf Anfrage steht Ihnen gegen Aufpreis auch ein Expressversand zum Folgetag zur Verfügung.



Testschäfte

Unsere Testschäfte sind die ideale Grundlage für eine passgenaue und komfortable prothetische Versorgung. Durch unsere spezialisierte Fertigung – insbesondere auch im Bereich großvolumiger Modelle – bieten wir Ihnen hochwertige Testlösungen, die den gesamten Anpassungsprozess deutlich vereinfachen und optimieren.

Als Standardmaterial verwenden wir Orthotherm Clear REF 70.612.0XX.XX, das sich durch hervorragende Transparenz, Stabilität und Bearbeitbarkeit auszeichnet. Dadurch können Sie Druckpunkte, Belastungszonen und die gesamte Schaftdynamik optimal beurteilen – für eine Versorgung, die exakt auf die Bedürfnisse Ihrer Anwenderinnen und Anwender abgestimmt ist.

Damit Sie direkt und flexibel weiterarbeiten können, liefern wir jeden Testschafft in der Regel inklusive gefrästem Modell aus. Dieses ermöglicht unkomplizierte Nachmodellierungen und individuelle Formanpassungen, ohne dass Sie zusätzliche Arbeitsschritte einplanen müssen.

Wir fertigen Testschäfte für Oberschenkel-, Knieex- und Unterschenkelversorgungen und bieten diese je nach Wunsch mit oder ohne Passteile an. Gerne übernehmen wir auch den statischen Aufbau für Sie.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Höchste Passgenauigkeit dank professioneller Modelltechnik
- Transparente Materialien für optimale Kontrolle und Druckanalyse
- Flexibilität durch mitgelieferte Fräsmodelle
- Eignung für Interimsphase, Alltagsanprobe und dynamische Testphasen
- Effizienter Weg zur finalen Schafftfertigung

REF	Bezeichnung
25.301.011.01	Testschafft TT anprobevorbereitet
25.301.022.01	Testschafft TF anprobevorbereitet



Fertigung in Kunststofftechnik

Prozessablauf Fertigung in Kunststofftechnik



Scannen und Messen

Der Scan und die Maßnahme wird von Ihnen durchgeführt.



Modellieren

Sie modellieren nach Ihren Vorstellungen.



Datenübertragung

Senden Sie uns Ihr Modell per Post zu oder übermitteln Sie eine Scan-datei als stl. oder obj. Format.

Bitte achten Sie hier auf die Größe Ihrer Datei sowie das verwendete Dateiformat. Die Datenmenge sollte max. 10 MB betragen. Mögliche Dateiformate: für Scans .stl, .omg, .obj und für Maßblätter .pdf.



Werkstück erstellen und fertigen

Nach Dateneingang erfolgt die Fertigung in unserer Servicewerkstatt in Wangen.



Versand

Die Standardfertigungszeit für die Fertigung in Kunststofftechnik beträgt 5-7 Werktage (DE, AT). Je nach Arbeitsaufwand kann sich die Lieferzeit verlängern.



Fertigung in Kunststofftechnik

In unserer Fertigung vereinen wir modernste Kunststofftechnik mit orthopädischem Know-how. Jedes Produkt wird individuell gefertigt, um höchsten medizinischen Anforderungen zu entsprechen – passgenau, langlebig und funktional. Unsere Lösungen unterstützen Therapie, Mobilität und Komfort und sind dabei ästhetisch ansprechend und zuverlässig im Alltag einsetzbar.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Maßanfertigung nach Ihren Vorgaben**
Wir fertigen jedes Produkt exakt so, wie Sie es wünschen – abgestimmt auf Ihre therapeutischen Konzepte, individuellen Anforderungen und Designvorstellungen. Ob spezielle Verstärkungen, besondere Aussparungen oder individuelle Anpassungen: Ihre Vorgaben stehen im Mittelpunkt.
- **Individuelle Gestaltung & Flexibilität**
Form, Materialstärke, Polsterung, Verschlusssysteme oder Farbwahl – wir setzen Ihre Wünsche präzise um und ermöglichen eine Versorgung, die funktional wie optisch überzeugt.
- **Hochwertige, geprüfte Materialien**
Wir verarbeiten ausschließlich langlebige, leichte und hautverträgliche Kunststoffe – robust im Alltag und angenehm im Tragekomfort.
- **Effiziente Produktionsabläufe**
Dank strukturierter Prozesse gewährleisten wir kurze Fertigungszeiten und termingerechte Lieferung.
- **Fachkompetente Beratung & partnerschaftliche Zusammenarbeit**
Wir verstehen uns als Ihr verlängerter Werkbank-Partner: persönlich erreichbar, lösungsorientiert und mit technischem Fachkompetenz auf höchstem Niveau.



DAFOs

REF	Bezeichnung
25.302.006.03	DAFO anprobevorbereitet

Lagerungsorthesen

REF	Bezeichnung
25.302.006.04	Lagerungsorthese anprobevorbereitet



Kopforthesen

REF	Bezeichnung
25.302.002.01	Kopforthese anprobevorbereitet



Rumpforthesen

Unsere Rumpforthesen werden mit höchster Präzision und Sorgfalt gefertigt – individuell, passgenau und zuverlässig. Sie eignen sich für verschiedene Indikationen und Versorgungsfälle und bieten stabile Ergebnisse bei gleichzeitig einfacher Handhabung. Durch modernste Fertigungstechniken und langjährige Erfahrung erhalten Sie eine Versorgung, auf die Sie sich verlassen können.

1. Bestellung über unser Maßblatt - wir übernehmen die Modellierung

Nach erfolgreicher Teilnahme an unserem Skolioseseminar können Sie uns die erforderlichen Patientendaten bequem über unser Maßblatt übermitteln. Auf Basis dieser Angaben übernehmen wir sowohl die Modellierung als auch die Fertigung der Rumpforthese.

Sie erhalten einen anprobefertigen Rohling inklusive passgenauer Pelotten, Laschen und Gurte – optimal vorbereitet für eine präzise Feinanpassung bei Ihnen vor Ort.

2. Bestellung mit eigener Modellierung

Wenn Sie die Modellierung selbst durchführen, können Sie uns das vollständig modellierte Rumpforthesen-Modell oder die entsprechende Datei zusenden. Wir fertigen daraus die anprobefertige Rumpforthese exakt nach Ihren Vorgaben und liefern diese fristgerecht aus.

Unser Ziel ist es, Ihre Versorgung so reibungslos wie möglich zu gestalten und Ihnen wertvolle Zeit im Versorgungsprozess zu sparen – mit klaren Abläufen, hoher Qualität und einer Fertigung, die Ihre Arbeit spürbar erleichtert.

REF	Bezeichnung
25.302.004.00	Rumpforthese anprobevorbereitet



Fertigung in Faserverbundtechnik

Prozessablauf Fertigung in Faserverbundtechnik



Scannen und Messen

Der Scan und die Maßnahme wird von Ihnen durchgeführt.



Modellieren

Sie modellieren nach Ihren Vorstellungen.



Datenübertragung

Senden Sie uns Ihr Modell per Post zu oder scannen Sie es ein und übermitteln den Scan als stl. oder obj. Datei. Gerne können Sie uns auch die Testversorgung zukommen lassen.

Bitte achten Sie hier auf die Größe Ihrer Datei sowie das verwendete Dateiformat. Die Datenmenge sollte max. 10 MB betragen. Mögliche Dateiformate: für Scans .stl, .omg, .obj und für Maßblätter .pdf.



Werkstück erstellen und fertigen

Nach Dateneingang erfolgt die Fertigung in unserer Servicewerkstatt in Wangen.



Versand

Die Standardfertigungszeit für die Fertigung in Faserverbundtechnik beträgt 3-10 Werktage (DE, AT). Je nach Arbeitsaufwand kann sich die Lieferzeit verlängern.



Fertigung in Faserverbundtechnik

In unserer spezialisierten Servicefertigung entstehen Orthesen und Prothesen in höchster handwerklicher und technischer Qualität. Jede Versorgung wird individuell nach Ihren Vorgaben gefertigt – ob auf Basis einer Testversorgung, eines Gipsmodells oder anderer von Ihnen gelieferter Daten. So stellen wir sicher, dass das Endprodukt perfekt an die Bedürfnisse Ihrer Anwenderinnen und Anwender angepasst ist.

Je nach Versorgungsziel und gewünschter Materialeigenschaft setzen wir wahlweise das Prepreg-Verfahren oder die Gießharztechnik ein. Beide Verfahren ermöglichen eine robuste, leichte und langlebige Bauweise. Gerne wählen wir gemeinsam die passende Fertigungsmethode, damit Sie zuverlässig die optimale Lösung für Ihren Versorgungsplan erhalten.

Jede Versorgung entsteht mit höchster Präzision, modernsten Materialien und viel Erfahrung. Unser Ziel: Ihnen Produkte zu liefern, die nicht nur funktional überzeugen, sondern auch Sicherheit geben und den Alltag Ihrer Anwenderinnen und Anwender nachhaltig verbessern und Ihnen gleichzeitig spürbar Arbeit abnehmen, damit Sie sich voll auf Ihre Kernaufgaben konzentrieren können.

Orthetik

REF	Bezeichnung
25.302.006.01	AFO anprobevorbereitet in FVK
25.302.006.02	KAFO anprobevorbereitet in FVK



Prothetik

REF	Bezeichnung
25.400.000.01	Schaft TF anprobevorbereitet in FVK
25.400.000.02	Schaft TT anprobevorbereitet in FVK



Fertigung von DESIGN® Linern

Prozessablauf DESIGN® Liner



Scannen und Messen

Nach vorheriger Terminabsprache übernimmt unser Außendienst mit Ihnen gemeinsam den Scan. Alternativ können Sie den Scan auch selbst realisieren.



Datenübertragung

Die Datenübertragung erfolgt einfach und unkompliziert per Mail an Ihren zuständigen Außendienst.

Bitte achten Sie hier auf die Größe Ihrer Datei sowie das verwendete Dateiformat. Die Datenmenge sollte max. 10 MB betragen. Mögliche Dateiformate: für Scans .stl, .omg, .obj und für Maßblätter .pdf.



Modellieren

Wir modellieren nach Ihren Vorgaben.



Werkstück erstellen und fertigen

Nach Dateneingang erfolgt die Fertigung Ihres Design Liners.



Versand

Die Standardfertigungszeit für den Design Liner beträgt 3 Wochen.

Fertigung von DESIGN® Linern



Alpha DESIGN Liner sind individuell für jeweils einen Prothesenträger gefertigte Liner, die die Oberflächenstruktur des Stumpfes in allen notwendigen Details abbilden. Dies bedeutet, dass beispielsweise Narbeneinzüge des Stumpfes in der Innenstruktur des Liners 1:1 abgebildet werden können. Damit wird sichergestellt, dass der Liner auch in diesen Bereichen vollständig anliegt. Die Gel-Stärke eines DESIGN Liners kann übergangslos von 3 mm - 25 mm variiert werden, wodurch eine optimale Modellierung des Liners möglich ist. Erhältlich sind DESIGN Liner in verschiedenen Materialien und Texturen sowie auch als DUO-Liner ohne Textur.

Wählen Sie zwischen 3 Varianten unseres Services:

- Gemeinsam mit unserem Außendienst erfolgt der Scan sowie die Modellierung des Stumpfes vor Ort in der Werkstatt.
- Mithilfe eines Scanners und der dazugehörigen Omega-Software können Sie den Scan auch alleine durchführen. Bei der Modellierung unterstützt Sie Ihr Außendienst gerne per Videokonferenz.
- Nach einer Schulung durch unseren Außendienst können Sie den Scan und die Modellierung auch selbstständig ausführen.

Nach Zusendung und Prüfung Ihrer Daten durch unsere Fachkräfte wird der Design Liner gefertigt und Ihnen zur Verfügung gestellt.

Material	Classic-Gel, Hybrid-Gel, Soft Silicone, Gel/Silicone
Stoffüberzug	Original ¹⁾ , Spirit ²⁾ , MAX ³⁾ , Select ⁴⁾ , ohne Textur ⁵⁾
Farbe	Entsprechend Stoffüberzug
Adaption	In Locking- und Cushion-Ausführung erhältlich
Profil/Tasse	Profil: nach Maß
Gesamtlänge	48 cm (-2,5 cm bis +1,5 cm)

- ¹⁾ **Original:** Feines, gleichzeitig robustes Nylon-Gewebe. Die Dehnfähigkeit des Classic-Gels wird unterstützt.
- ²⁾ **Spirit:** Robustes Gewebe, besonders flexibel für leichtes Anziehen. Der Spirit-Überzug ist klettartig.
- ³⁾ **MAX:** Frottirtes Gewebe, gut zur Verwendung mit Unterdrucksystemen geeignet.
- ⁴⁾ **Select:** Funktionelles Gewebe, nahezu null Elongation, Druckreduzierung auf Patella, optimal für Unterdrucksysteme.
- ⁵⁾ **Ohne Textur:** DUO-Liner innen mit Classic-Gel, außen Silicone, ohne zusätzlichen Stoffüberzug.

Allgemeine Geschäftsbedingungen

Allgemeine Geschäftsbedingungen

Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Die gültige Version der allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen finden Sie auf der Website: www.wjt-ortho.com. Sie sind außerdem auf Anforderung erhältlich.

Zweckbestimmung

Bei durch die Wilhelm Julius Teufel GmbH gefertigten Produkten der Servicefertigung handelt es sich nicht um Medizinprodukte, sondern um Vorprodukte für die weitere individuelle Bearbeitung und Anprobe.

In der Verantwortung des versorgenden Technikers können diese Vorprodukte für den Einsatz in Sonderanfertigungen (Medizinprodukten), oder als Sonderanfertigung (Medizinprodukt) individuell angepasst und bearbeitet werden.

Erfolgt eine Unterstützung seitens der Wilhelm Julius Teufel GmbH bei der Maßnahme, Scan und/oder Modellierung, so erfolgt diese im Auftrag und in Verantwortung des versorgenden Technikers.

Die Kontrolle, Weiterbearbeitung und Anpassung des gefertigten Vorprodukts obliegt auch in diesem Fall der Verantwortung des versorgenden Technikers.

Vorprodukt Testschaft mit Komponenten:

Erfolgt auf Wunsch ein Einbau von Komponenten in den Testschaft (z. B. Locksystem) oder eine Adaption von Modular-Passteilen, so handelt es sich um eine Konfektionierung des Vorprodukts. Diese ist vom versorgenden Techniker auf Eignung (z. B. Belastbarkeit / Aktivitätsgrad) für die von ihm vorgesehene Zweckbestimmung seiner Sonderanfertigung (Medizinprodukt) zu prüfen, in der das Vorprodukt inkl. der verbauten Komponenten verwendet werden soll.



Wilhelm Julius Teufel GmbH
Robert-Bosch-Straße 15
73117 Wangen
Deutschland/Germany
Phone: +49 (0)7161 15684-0
Fax: +49 (0)7161 15684-333
www.wjt-ortho.com



90.396.313.01 Rev. 2026/04 © Wilhelm Julius Teufel GmbH

